Garant

VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 6,15mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122661 6,15
GTIN	4045197745439
Artikelklasse	11E

Beschreibung

Ausführung:
Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit.** Hohe Fluchtungsgenauigkeit und Rundheit der Bohrung durch **4 Führungsfasen.** Hervorragende Spanabfuhr durch **4 interne Kühlkanäle** ab Ø 3,8 mm. Bis Ø 3,7 mm mit 2 internen Kühlkanälen. **Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne,** auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.
Achtung:
Größen mit **Endung X** = Schneiden-Ø-Toleranz **h7.**
Hinweis:
Spannutenlänge $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	91 mm
Toleranz Nenn-Ø	m6
Nenn-Ø D_C	6,15 mm
Vorschub f in INOX > 900 N/mm^2	0,12 mm/U
Schafttoleranz	h6
Spannutenlänge L_c	53 mm
Norm	DIN 6537
Schaft-Ø D_s	8 mm
Anzahl Schneiden Z	2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	43,8 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6×D
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	170 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	140 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
GG(G)	geeignet	95 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
Luft	geeignet		