

## Garant

### VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 6,6mm



## Bestelldaten

Bestellnummer	122793 6,6
GTIN	4045197744920
Artikelklasse	11E

## Beschreibung

### Ausführung:

Spezieller Anschluss zur Herstellung von **Bohrungen mit 180°-Bohrungsgrund**. Geringe Radialkräfte auch beim Anbohren von geneigten Flächen bis 15°. Spannungeometrie für optimale Späneabfuhr. Mit 4 Führungsfasen zur Stabilisierung des Bohrers in der Bohrung.

### Vorteil:

**Der 180°-Spitzenwinkel** ermöglicht Bohren und Flachsenken in einem Arbeitsgang.

### Empfehlung:

Zwingend erforderlich zum prozesssicheren Einsatz der VHM-Bohrer 180° ist:

- **Beim Anbohren auf ebenen Flächen das Setzen einer Pilotbohrung 1×D mit Pilotbohrer Nr. 122736.**
- **Beim Anbohren von geneigten Flächen bis max. 15° : Vorschub f auf 25% der angegebenen Werte reduzieren. Nach dem Anbohren kann normaler Vorschubwert eingesetzt werden.**

### Hinweis:

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122793 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122793 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-Bohrer für die Aluminiumbearbeitung auf Anfrage lieferbar.

**Nicht** zur Erzeugung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben nach DIN974-1 geeignet.

## Technische Beschreibung

Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	m7
Nenn-Ø $D_c$	6,6 mm

Anzahl Schneiden Z	2
Gesamtlänge L	91 mm
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	53 mm
Schafttoleranz	h6
Norm	Werksnorm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	43,1 mm
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	5×D
Spitzenwinkel	180 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Bohrverwendung	bedingt Querbohren
Bohrverwendung	bedingt schräg Anbohren
Bohrverwendung	ballig bedingt
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Pilotbohrer notwendig	ja, Pilotbohrer
Semi-Standard	ja
Farbring	grün
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	85 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	45 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	geeignet

**Dienstleistungen**

Schaftschleifen Typ HE	129100 HE
Schaftschleifen Typ HB	129100 HB