

**Garant**
**VHM-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA 180°, TiAlN, Ø DC m7: 14mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122793 14     |
| GTIN          | 4045197745330 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Spezieller Anschluss zur Herstellung von **Bohrungen mit 180°-Bohrungsgrund**. Geringe Radialkräfte auch beim Anbohren von geneigten Flächen bis 15°. Spannutengeometrie für optimale Späneabfuhr. Mit 4 Führungsfasen zur Stabilisierung des Bohrers in der Bohrung.

**Vorteil:**

**Der 180°-Spitzenwinkel** ermöglicht Bohren und Flachsenken in einem Arbeitsgang.

**Empfehlung:**

Zwingend erforderlich zum prozesssicheren Einsatz der VHM-Bohrer 180° ist:

- **Beim Anbohren auf ebenen Flächen das Setzen einer Pilotbohrung 1×D mit Pilotbohrer Nr. 122736.**
- **Beim Anbohren von geneigten Flächen bis max. 15° : Vorschub f auf 25% der angegebenen Werte reduzieren. Nach dem Anbohren kann normaler Vorschubwert eingesetzt werden.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122793 + 129100HB** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122793 + 129100HE** bestellen.

180°-VHM-Bohrer für die Aluminiumbearbeitung auf Anfrage lieferbar.

**Nicht** zur Erzeugung von Senkungen für Zylinderkopfschrauben nach DIN974-1 geeignet.

**Technische Beschreibung**

|   |           |
|---|-----------|
| Schafttoleranz                              | h6        |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/U |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                       | 14 mm     |

|                                     |                         |
|-------------------------------------|-------------------------|
| Spannutenlänge $L_c$                | 75 mm                   |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2                       |
| Schaft- $\varnothing$ $D_s$         | 14 mm                   |
| Toleranz Nenn- $\varnothing$        | m7                      |
| Norm                                | Werksnorm               |
| Gesamtlänge L                       | 122 mm                  |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 54 mm                   |
| Beschichtung                        | TiAlN                   |
| Schneidstoff                        | VHM                     |
| Ausführung                          | 5×D                     |
| Spitzenwinkel                       | 180 Grad                |
| Schaft                              | DIN 6535 HA mit h6      |
| Bohrverwendung                      | bedingt Querbohren      |
| Bohrverwendung                      | bedingt schräg Anbohren |
| Bohrverwendung                      | ballig bedingt          |
| Innenkühlung                        | ja, mit 25 bar          |
| Pilotbohrer notwendig               | ja, Pilotbohrer         |
| Semi-Standard                       | ja                      |
| Farbring                            | grün                    |
| Produktart                          | Spiralbohrer            |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------|----------|
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 85 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 75 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 60 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 50 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 45 m/min | M        |
| GG(G)                          | geeignet         | 90 m/min | K        |

|              |          |
|--------------|----------|
| Uni          | geeignet |
| nass maximal | geeignet |
| nass minimal | geeignet |
| Luft         | geeignet |

**Dienstleistungen**

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Schaftschleifen Typ HE | 129100 HE |
| Schaftschleifen Typ HB | 129100 HB |