

**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker VHM mit Ungleichteilung 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 16,5mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150388 16,5
GTIN	4045197743794
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden. Spezialgeometrie mit extrem ungleicher Teilung** und abgestimmter Schneiden-Präparation. Radial hinterschleifen. Spanräume aus dem Vollen geschliffen. Neuentwickelte, **spezielle TiAlN-Beschichtung** für hohe Standzeiten. Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

**Vorteil:**

Hohe Laufruhe während des gesamten Senkvorganges. Ratterfreier Lauf für perfekte Ergebnisse **bei optimalen Werkzeug-Standzeiten.**

**Verwendung:**

Präzisions-Kegelsenker zum Fertigen von **exakten, runden 90°-Senkungen.**

Für nahezu alle Werkstoffe sehr gut geeignet. Vorteile gegenüber HSS-Senkern vor allem im Bereich der hochfesten Stähle und durch vielfach höhere Standzeiten. **Schafttoleranz h6** - geeignet zur Aufnahme in Hydrodehn- oder Schrumpffutter.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	3,2 mm
für Senkschrauben DIN 7991	M8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Außen-Ø	16,5 mm

Gesamtlänge L	60 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/U
Beschichtung	TiAlN
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	VHM
Teilung der Senkerschneiden	ungleich
Norm	DIN 335 C
Schaft	Zylinderschaft mit h6
Innenkühlung	nein
Farbring	grün
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	80 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	60 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	65 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	12 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	S
GG(G)	geeignet	35 m/min	K
CuZn	geeignet	70 m/min	N
Graphit, GFK, CFK	bedingt geeignet		

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
Luft	bedingt geeignet