

**Garant**
**VHM-Microfräser, Diamant, Ø DC × L1: 2,5X14mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 209700 2,5X14 |
| GTIN          | 4062406187385 |
| Artikelklasse | 11Y           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>**. Für **höchste Ansprüche an Leistung und Präzision** in Faserverbundwerkstoffen, GFK, CFK und Graphit. **Extrem eingegrenzte Toleranzen** sorgen für ein Maximum an Genauigkeit. Doppelt hinterschleifener 2-Fasen-Hohlschliff. **Absatzwinkel  $\alpha=16^\circ$** .

Toleranzen:

· **Freistellungs-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Hinweis:**

Bei steigender Auskraglänge des Werkzeuges,  $a_p$  Reduzierung anwenden!

Werte für:

Vollnut:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

Besäumen:  $a_p = 0,2 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Zum Berechnen der Vorschubgeschwindigkeit  $v_f$  bitte die tatsächlich eingesetzte (meist maximale) Drehzahl der Maschine verwenden!**

z.B:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Technische Beschreibung**

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Spiralwinkel         | 30 Grad            |
| Schneidenlänge $L_c$ | 3,7 mm             |
| Schaft               | DIN 6535 HA mit h5 |
| Schaft-Ø $D_s$       | 4 mm               |
| Schneiden-Ø $D_c$    | 0,2 mm             |
| Zähnezahl $Z$        | 2                  |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Gesamtlänge L                                    | 50 mm                    |
| Ausraglänge L <sub>1</sub> inkl. Freistellung    | 14 mm                    |
| Eckenfasenwinkel                                 | 90 Grad                  |
| Beschichtung                                     | Diamant                  |
| Schneidstoff                                     | VHM                      |
| Norm   | Werksnorm                |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | Vollnut Schnitttiefe 1×D |
| Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation | 0,5×D bei Besäumen       |
| Innenkühlung                                     | nein                     |
| Farbring   | schwarz                  |
| Produktart                                       | Eckfräser                |

## Anwenderdaten

|                    | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------|----------|----------------|----------|
| PVDF GF20          | geeignet | 200 m/min      | N        |
| POM GF25           | geeignet | 190 m/min      | N        |
| PA 66 GF30         | geeignet | 170 m/min      | N        |
| PEEK GF30          | geeignet | 150 m/min      | N        |
| PTFE CF25          | geeignet | 180 m/min      | N        |
| PEEK CF30          | geeignet | 160 m/min      | N        |
| Hybride            | geeignet |                |          |
| Honeycomb Sandwich | geeignet | 350 m/min      | N        |
| GFK                | geeignet | 190 m/min      | N        |
| GFK, CFK           | geeignet | 190 m/min      | N        |
| Graphit            | geeignet | 340 m/min      | N        |
| nass minimal       | geeignet |                |          |
| trocken            | geeignet |                |          |
| Luft               | geeignet |                |          |

