

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,7mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123110 2,7    |
| GTIN          | 4045197357298 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Starker Kern und Spezialausspitzung** – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**.

Besonders hohe Fluchtungsgenauigkeit durch **4 Führungsfasen**, die den Bohrer auch bei extremen Tiefen stabilisieren!

**Gerade Hauptschneiden** mit Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**, auch bei sonst langspanenden Werkstoffen.

**Vorteil:**

**Hohe Prozesssicherheit und Oberflächengüte der Bohrung.**

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123115** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123110 + 129100 HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Schafttoleranz                             | h6        |
| Spannutenlänge $L_c$                       | 34 mm     |
| Anzahl Schneiden Z                         | 2         |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/U |
| Nenn-Ø $D_c$                               | 2,7 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                            | h7        |
| Schaft-Ø $D_s$                             | 4 mm      |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Gesamtlänge L                                | 65 mm              |
| Norm   | Werksnorm          |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 30 mm              |
| Beschichtung                                 | TiAlN              |
| Schneidstoff                                 | VHM                |
| Ausführung                                   | 10xD               |
| Spitzenwinkel                                | 135 Grad           |
| Schaft                                       | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung                                 | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie                         | HPC                |
| Semi-Standard                                | ja                 |
| Farbring                                     | blau               |
| Produktart                                   | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 200 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 110 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 80 m/min       | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 70 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 65 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 55 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | geeignet         | 25 m/min       | S        |
| nass maximal                  | geeignet         |                |          |
| nass minimal                  | geeignet         |                |          |