



## Fräs-Wendeschneidplatte XDPT..ER-D41, für Hochvorschubfräser, SP6519, Wendeplattengröße: 12mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 221936 12     |
| GTIN          | 2050002058675 |
| Artikelklasse | 28E           |

### Beschreibung

#### Ausführung:

Besonders dicke Wendeschneidplatten mit geschliffener Wiperfase.

#### Hinweis:

Einsatzrichtwerte für  $a_e = 0,3 \times D$ .

### Technische Beschreibung

|                                    |                   |
|------------------------------------|-------------------|
| ISO-Code Wendeschneidplatte        | XDPT090408-ER-D41 |
| Wendeplattengröße                  | 12                |
| Typ                                | UNI               |
| Programmierradius bei $a_{p \max}$ | 2,5 mm            |
| Eckenradius                        | 0,8 mm            |
| Sorte                              | SP6519            |
| Schneidstoff                       | HM                |

|                          |                               |
|--------------------------|-------------------------------|
| Vorschub $f_z$ pro Zahn  | 0,3 - 2,5 mm                  |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4                             |
| Produktart               | Wendeschneidplatte zum Fräsen |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | $V_c$     | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 230 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 180 m/min | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | bedingt geeignet | 140 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 200 m/min | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | geeignet         | 170 m/min | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geeignet         | 60 m/min  | S        |
| Uni                            | geeignet         |           |          |
| nass maximal                   | geeignet         |           |          |
| nass minimal                   | bedingt geeignet |           |          |
| trocken                        | geeignet         |           |          |
| Luft                           | geeignet         |           |          |