

**Garant****VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 1,5mm**

## Bestelldaten

Bestellnummer	201043 1,5
GTIN	4045197746122
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

**Ausführung:****Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.**Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.****Verwendung:**Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

## Technische Beschreibung

Schneidenlänge $L_c$	12 mm
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,004 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Toleranz Nenn-Ø	h10
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Zähnezahl Z	1
Schneiden-Ø $D_c$	1,5 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Spiralwinkel	26 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	170 m/min	N
PE-HD	geeignet	120 m/min	N
PA 66	geeignet	140 m/min	N
PEEK	geeignet	120 m/min	N
PF 31	geeignet	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	170 m/min	N
Cu	geeignet	130 m/min	N
CuZn	geeignet	160 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		