

**Garant**
**VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø h10 DC: 12mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	201043 12
GTIN	4045197746207
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

**Großer Spanraum für ungehinderten Spanablauf.**

Spezielle Geometrie **zur Aluminiumbearbeitung.**

### Verwendung:

Speziell zum Fräsen von **Aluminium, Einstechen** und **Konturenfräsen.**

## Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	h10
Gesamtlänge L	120 mm
Zähnezahl Z	1
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	45 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,05 mm
Spiralwinkel	26 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	VHM

Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

### Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	100 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	170 m/min	N
PE-HD	geeignet	120 m/min	N
PA 66	geeignet	140 m/min	N
PEEK	geeignet	120 m/min	N
PF 31	geeignet	100 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	170 m/min	N
Cu	geeignet	130 m/min	N
CuZn	geeignet	160 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		