

**Garant****VHM-Fräser, DLC, Ø e8 DC: 1mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	201735 1
GTIN	4045197746214
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation.  
Spezielle Geometrie für Alu- und Kunststoffbearbeitung.

**Verwendung:**

Doppelt wirkender Spanwinkel, **speziell für die Alu-Bearbeitung.**

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu Guss	0,004 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneiden-Ø $D_c$	1 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	0,9 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	8 mm
Schaft-Ø $D_s$	3 mm
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu Guss	0,005 mm
Zähnezahl Z	2
Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneidenlänge $L_c$	5 mm
Spiralwinkel	20 Grad

Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	0,25×D bei Besäumen
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N
PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N

nass maximal	geeignet
nass minimal	geeignet
trocken	bedingt geeignet
Luft	geeignet