

**Garant****VHM-Fräser mit Innenkühlung MTC, DLC, Ø h6 DC: 8mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	202279 8
GTIN	4045197746252
Artikelklasse	11X

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202019.**

**Technische Beschreibung**

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	13 mm
Schaftform	HA

Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	62 mm
Toleranz Nenn- $\emptyset$	h6
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Schneiden- $\emptyset D_c$	8 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu	geeignet	440 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	360 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	180 m/min	N
PE-HD	geeignet	150 m/min	N
PA 66	geeignet	180 m/min	N
PEEK	geeignet	140 m/min	N

PF 31	geeignet	120 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	170 m/min	N
POM GF25	geeignet	150 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	140 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	120 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	150 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	280 m/min	N
Cu	geeignet	150 m/min	N
CuZn	geeignet	190 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB