

**Garant**
**VHM-Fräser mit Innenkühlung MTC, DLC, Ø h6 DC: 16mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 202279 16     |
| GTIN          | 4045197746283 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Mit **DLC-Beschichtung sp<sup>2</sup>** der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

**Verwendung:**

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 202019.**

**Technische Beschreibung**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Zähnezahl Z                                       | 3                               |
| Wuchtgüte mit Schaft                              | G 2,5 mit HB                    |
| Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Alu kurzspanend | 0,065 mm                        |
| Schaft  | DIN 6535 HB mit h6              |
| Schneiden-Ø $D_c$                                 | 16 mm                           |
| Freistellungs-Ø $D_1$                             | 15 mm                           |
| Eckenfasenbreite bei 45°                          | 0,2 mm                          |
| Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung             | 100 mm                          |
| Zustellrichtung                                   | horizontal, schräg und vertikal |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Schaftform                                     | HB                                |
| Schaft-Ø $D_s$                                 | 16 mm                             |
| Gesamtlänge L                                  | 150 mm                            |
| Schneidenlänge $L_c$                           | 25 mm                             |
| Toleranz Nenn-Ø                                | h6                                |
| Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend | 0,09 mm                           |
| Spiralwinkel                                   | 45 Grad                           |
| Eckenfasenwinkel                               | 45 Grad                           |
| Beschichtung                                   | DLC                               |
| Schneidstoff                                   | VHM                               |
| Norm   | Werksnorm                         |
| Typ  | W                                 |
| Spiralwinkel-Eigenschaft                       | ungleich                          |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation        | Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$ |
| Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation        | $0,3 \times D$ bei Besäumen       |
| Innenkühlung                                   | ja                                |
| Zerspanungsstrategie                           | MTC                               |
| Farbring                                       | gelb                              |
| Produktart                                     | Eckfräser                         |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | $V_c$     | ISO-Code |
|-------------------|----------|-----------|----------|
| Alu               | geeignet | 440 m/min | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 360 m/min | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 180 m/min | N        |
| PE-HD             | geeignet | 150 m/min | N        |
| PA 66             | geeignet | 180 m/min | N        |
| PEEK              | geeignet | 140 m/min | N        |

|                    |                  |           |   |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31              | geeignet         | 120 m/min | N |
| PVDF GF20          | geeignet         | 170 m/min | N |
| POM GF25           | geeignet         | 150 m/min | N |
| PA 66 GF30         | geeignet         | 140 m/min | N |
| PEEK GF30          | geeignet         | 120 m/min | N |
| PTFE CF25          | geeignet         | 150 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | bedingt geeignet | 280 m/min | N |
| Cu                 | geeignet         | 150 m/min | N |
| CuZn               | geeignet         | 190 m/min | N |
| nass maximal       | geeignet         |           |   |
| nass minimal       | geeignet         |           |   |
| trocken            | bedingt geeignet |           |   |
| Luft               | bedingt geeignet |           |   |