

**Garant**
**VHM-Fräser, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	202725 8
GTIN	4045197746467
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Doppelt hinterschliffener Seitenfreiwinkel.

**Ohne** 45°-Schneideckenfase.

## Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Besäumen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Schaftform	HB
Schaft-Ø $D_s$	8 mm
Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Auskräglänge $L_1$ inkl. Freistellung	32 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	7,8 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Spiralwinkel	30 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad

Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	H
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoperation	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	280 m/min	N
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	70 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	60 m/min	P
Stahl < 55 HRC	geeignet	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	60 m/min	M
GG(G)	geeignet	90 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		