HOLEX

VHM-Fräser HPC, TiSi, ∅ f8 DC: 18mm

Bestelldaten

Bestellnummer	203014 18
GTIN	4045197746580
Artikelklasse	12X

Beschreibung

Ausführung:
Spezielle TiSi-Beschichtung.
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.

Technische Beschreibung

Zähnezahl Z	4
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Vorschub f_z für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm^2	0,07 mm
Auskraglänge L_1 inkl. Freistellung	42 mm
Schneidenlänge L_c	36 mm
Gesamtlänge L	104 mm
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Vorschub f_z für Besäumen in INOX > 900 N/mm^2	0,08 mm
Schneiden-∅ D_C	18 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,3 mm
Freistellungs-∅ D_1	17,5 mm
Schaft-∅ D_s	18 mm
Toleranz Nenn-∅	f8

Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	0,3×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm²	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm²	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

trocken	geeignet
Luft	geeignet