

Garant
VHM-Spiralbohrer, TiAlN, Ø DC h7: 8mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122251 8 |
| GTIN | 4045197749543 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:
Ähnlich DIN 338.

Mit gleichem Nenn- und Schaft-Ø.

TiAlN-Beschichtung für noch bessere Leistung.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Rutschsichere Spannung im Bohrfutter Nr. 341050 mit diamantbeschichteten Spannbacken.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-----------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Nenn-Ø D_c | 8 mm |
| Gesamtlänge L | 117 mm |
| Schaft-Ø D_s | 8 mm |
| Norm | DIN 338 |
| Spannutenlänge L_c | 75 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schafttoleranz | h7 |
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ² | 0,11 mm/U |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 63 mm |
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|---------------|-----------------------|
| Typ | N |
| Spitzenwinkel | 118 Grad |
| Spiralwinkel | 30 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h7 |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 260 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 180 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 180 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 80 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | S |
| GG(G) | geeignet | 90 m/min | K |
| CuZn | geeignet | 180 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |
| trocken | bedingt geeignet | | |

