

**Garant**
**Kurzbohrer mit 3 Spannflächen HSS-E, unbeschichtet, Ø DC h8: 6,8mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	113001 6,8
GTIN	4045197749758
Artikelklasse	11B

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Stabiler und robuster Kurzbohrer mit **verstärktem Kerndurchmesser**. Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Präziser Spitzenanschliff.

**Empfehlung:**
**Maximale Bohrtiefe:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Hinweis:**

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	2
Nenn-Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm
Gesamtlänge L	74 mm
Toleranz Nenn-Ø	h8
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm
Vorschub f in Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/U
Norm	DIN 1897
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	34 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	23,8 mm
Spitzenwinkel	130 Grad
Schaft	Drei-Spannflächenschaft

Beschichtung	unbeschichtet
Schneidstoff	HSS E
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	45 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	40 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	40 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	25 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	10 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	8 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	25 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	80 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		