

Garant
Kurzbohrer mit 3 Spannflächen HSS-E, unbeschichtet, Ø DC h8: 7,5mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 113001 7,5 |
| GTIN | 4045197749772 |
| Artikelklasse | 11B |

Beschreibung
Ausführung:

Stabiler und robuster Kurzbohrer mit **verstärktem Kerndurchmesser**. Profilgeschliffen, mit hoher Rundlaufgenauigkeit. Präziser Spitzenanschliff.

Empfehlung:
Maximale Bohrtiefe:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Hinweis:

Schaft **zusätzlich mit 3 Spannflächen** für die Anwendung im 3-Backen-Futter.

Technische Beschreibung

| | |
|--|-------------------------|
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Schaft-Ø D _s | 7,5 mm |
| Nenn-Ø D _c | 7,5 mm |
| Spannutenlänge L _c | 34 mm |
| Vorschub f in Stahl < 900 N/mm ² | 0,07 mm/U |
| Gesamtlänge L | 74 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h8 |
| Norm | DIN 1897 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 22,8 mm |
| Spitzenwinkel | 130 Grad |
| Schaft | Drei-Spannflächenschaft |

| | |
|--------------|---------------|
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Schneidstoff | HSS E |
| Typ | N |
| Innenkühlung | nein |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | bedingt geeignet | 70 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 45 m/min | N |
| Alu > 10% Si | bedingt geeignet | 40 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 40 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 30 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 25 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 10 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | geeignet | 8 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | bedingt geeignet | 8 m/min | M |
| GG(G) | bedingt geeignet | 25 m/min | K |
| CuZn | bedingt geeignet | 80 m/min | N |
| Uni | geeignet | | |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | geeignet | | |