

Garant
Feedring Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 35/3Smm

Bestelldaten

Bestellnummer	212905 35/3S
GTIN	4045197750587
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmegewinde M	M16
Schneiden-Ø D _c	35 mm
Ø D ₂	28,7 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	1,8 mm
Gesamtlänge L _{ges}	42 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Ø D ₃	14 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 120408
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α _{max}	13,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	49 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,85 mm
Rampingwinkel α _{max}	1,27 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	68 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 20IP	674252 20IP