

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 32/5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	212905 32/5
GTIN	4045197750594
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

Bei Verwendung von Verlängerungen stets mit Innenkühlung arbeiten. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D _c	32 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Anzahl Schneiden Z	5
Gesamtlänge L _{ges}	42 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø D ₁ h6	17 mm

Ø D ₃	19 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,85 mm
Ø D ₂	28,7 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für α _{max}	18 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	51 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	0,85 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,95 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	62 mm
Serie	FeedKing
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräsverwendung	Plungen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2