

Garant
Feedking Hochvorschubfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 35/5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	212910 35/5
GTIN	4045197750624
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendepplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendepplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Schneiden-Ø D _c	35 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,85 mm

Aufnahmebohrungs-Ø	16 mm
Ø D ₃	22 mm
Gesamtlänge L _{ges}	40 mm
Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	57 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	68 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	0,85 mm
Rampinglänge L für α _{max}	21 mm
Rampingwinkel α _{max}	0,82 Grad
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Fz Helix	0,7
Schaftausführung	mit Bohrung
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2