

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 52/6mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215575 52/6
GTIN	4045197750761
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219826 (8IP; 2,2 Nm).

Hinweis:

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius größer 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden. GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219826 (8IP; 2,2 Nm)
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
Schneiden-Ø D_c	52 mm
Anzahl Schneiden Z	6
passende Wendeschneidplatte	AP.. 1335..
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,37 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	1,8 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	46,5 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	101 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	102 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	49 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP	674252 8IP
	211750 2,2

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt
eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m
