

Garant

Feedking Hochvorschubfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten XD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 18/2Lmm



Bestelldaten

Bestellnummer	212902 18/2L
GTIN	4045197649348
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1	30 mm
Schaft-Ø D_s h6	16 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Ø D_3	5 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,85 mm
Schneiden-Ø D_c	18 mm
Gesamtlänge L_{ges}	160 mm

Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Rampingwinkel α_{\max}	4,29 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	4 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Zylinderschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP