

Garant**Feedking Hochvorschubfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten XD..****Bestelldaten**

Bestellnummer	212902 18/2L
GTIN	4045197649348
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung**. **Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel**.

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch **äußerst stabile 4-schneidige** Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Auskräglänge L_1	30 mm
Schaft- $\emptyset D_s$ h6	16 mm
Anzahl Schneiden Z	2
$\emptyset D_3$	5 mm
passende Wendeschneidplatte	XD.. 070308
Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
maximale Schnitttiefe $a_{p\ max}$	0,85 mm
Schneiden- $\emptyset D_c$	18 mm
Gesamtlänge L_{ges}	160 mm

Datenblatt

Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	34 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	23 mm
Rampingwinkel α_{\max}	4,29 Grad
Ramplinglänge L für α_{\max}	4 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Zylinderschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Passende Produkte

<https://www.hoffmann-group.com/DE/de/hom/p/212902-18/2L>