

Feedking Hochvorschubfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten XD.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/3Lmm



Bestelldaten

Bestellnummer	212902 25/3L
GTIN	4045197815590
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Dynamisch wirkende Schneidengeometrie für höchste Vorschubwerte. Extrem hohe Laufruhe durch **selbststabilisierende Wendeplatten-Bettung. Optimierte Geometrie** für reduzierte Schnittkraft, dadurch **geringere Belastung der Hauptspindel.**

Vorteil:

Besonders ökonomisch durch äußerst stabile 4-schneidige Wendeplatten.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 2,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 9IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Auskraglänge L ₁	35 mm
Schaft-Ø D _s h6	20 mm
Anzahl Schneiden Z	3
\emptyset D ₃	12 mm
maximale Schnitttiefe a _{p max}	0,85 mm
passende Wendeschneidplatte	XD 070308
Schneiden-Ø D _c	25 mm
Gesamtlänge L _{ges}	180 mm



Innenkühlung	ja
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	48 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	37 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	1,56 Grad
Rampinglänge L für $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	11 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	0,85 mm
Serie	FeedKing
Einstellwinkel κ	10 Grad
Schaftausführung	Zylinderschaft
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Plungen
Teilung der Schneiden	ungleich
Zerspanungsstrategie	HPC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219810
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 2,2 N·m	211750 2,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 9IP	674252 9IP