

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 6,1mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123179 6,1    |
| GTIN          | 4045197759894 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Zum prozesssicheren Einsatz der Tieflochbohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 erforderlich.

**Technische Beschreibung**

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Gesamtlänge L                       | 146 mm    |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7        |
| Schafttoleranz                      | h6        |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 6,1 mm    |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 8 mm      |
| Vorschub f in Alu kurzspanend       | 0,45 mm/U |
| Spannutenlänge $L_c$                | 108 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2         |
| Norm                                | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 98,9 mm   |
| Beschichtung                        | DLC       |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Schneidstoff         | VHM                |
| Ausführung           | 12xD               |
| Typ                  | W                  |
| Spitzenwinkel        | 135 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | gelb               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet | 250 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 280 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 245 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 105 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 85 m/min       | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 60 m/min       | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 55 m/min       | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 50 m/min       | N        |
| PTFE CF25         | geeignet | 55 m/min       | N        |
| Cu                | geeignet | 120 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet | 150 m/min      | N        |
| GFK               | geeignet | 55 m/min       | N        |
| CFK               | geeignet | 55 m/min       | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |
| nass minimal      | geeignet |                |          |

