

**Garant****VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,9mm****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122809 4,9    |
| GTIN          | 4045197758750 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung****Ausführung:**

**DLC-Beschichtung** sp<sup>2</sup> der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|  |           |
|--|-----------|
| Gesamtlänge L                                | 95 mm     |
| Norm   | Werksnorm |
| Toleranz Nenn-Ø                              | h7        |
| Vorschub f in Alu kurzspanend                | 0,35 mm/U |
| Schafttoleranz                               | h6        |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                      | 6 mm      |
| Anzahl Schneiden Z                           | 2         |
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                        | 4,9 mm    |
| Spannutenlänge L <sub>c</sub>                | 57 mm     |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub> | 49,7 mm   |
| Beschichtung                                 | DLC       |
| Schneidstoff                                 | VHM       |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Ausführung           | 8xD                |
| Typ                  | W                  |
| Spitzenwinkel        | 135 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | gelb               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet | 325 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 360 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 315 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 135 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 110 m/min      | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 80 m/min       | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 70 m/min       | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 60 m/min       | N        |
| PTFE CF25         | geeignet | 70 m/min       | N        |
| Cu                | geeignet | 140 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet | 160 m/min      | N        |
| GFK               | geeignet | 70 m/min       | N        |
| CFK               | geeignet | 70 m/min       | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |
| nass minimal      | geeignet |                |          |

