

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 3mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122809 3      |
| GTIN          | 4045197758569 |
| Artikelklasse | 11E           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

|                                     |           |
|-------------------------------------|-----------|
| Vorschub f in Alu kurzspanend       | 0,22 mm/U |
| Norm                                | Werksnorm |
| Spannutenlänge $L_c$                | 34 mm     |
| Toleranz Nenn-Ø                     | h7        |
| Gesamtlänge L                       | 72 mm     |
| Schaft-Ø $D_s$                      | 6 mm      |
| Anzahl Schneiden Z                  | 2         |
| Schafttoleranz                      | h6        |
| Nenn-Ø $D_c$                        | 3 mm      |
| empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$ | 29,5 mm   |
| Beschichtung                        | DLC       |
| Schneidstoff                        | VHM       |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Ausführung           | 8xD                |
| Typ                  | W                  |
| Spitzenwinkel        | 135 Grad           |
| Schaft               | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung         | ja, mit 25 bar     |
| Zerspanungsstrategie | HPC                |
| Semi-Standard        | ja                 |
| Farbring             | gelb               |
| Produktart           | Spiralbohrer       |

## Anwenderdaten

|                   | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe   | geeignet | 325 m/min      | N        |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 360 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si      | geeignet | 315 m/min      | N        |
| PMMA Acryl        | geeignet | 135 m/min      | N        |
| PEEK              | geeignet | 110 m/min      | N        |
| PVDF GF20         | geeignet | 80 m/min       | N        |
| PA 66 GF30        | geeignet | 70 m/min       | N        |
| PEEK GF30         | geeignet | 60 m/min       | N        |
| PTFE CF25         | geeignet | 70 m/min       | N        |
| Cu                | geeignet | 140 m/min      | N        |
| CuZn              | geeignet | 160 m/min      | N        |
| GFK               | geeignet | 70 m/min       | N        |
| CFK               | geeignet | 70 m/min       | N        |
| nass maximal      | geeignet |                |          |
| nass minimal      | geeignet |                |          |

