

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,9mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122603 9,9 |
| GTIN | 4045197758200 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

DLC-Beschichtung sp^2 der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Schaft-Ø D_s | 10 mm |
| Spannutenlänge L_c | 61 mm |
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,55 mm/U |
| Gesamtlänge L | 103 mm |
| Nenn-Ø D_c | 9,9 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Norm | DIN 6537 |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 46,2 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Ausführung | 6xD |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HB mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 360 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 400 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 350 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 150 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 120 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 90 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 80 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 70 m/min | N |
| PTFE CF25 | geeignet | 80 m/min | N |
| Cu | geeignet | 160 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 200 m/min | N |
| GFK | geeignet | 80 m/min | N |
| CFK | geeignet | 80 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |

