

**Garant**
**VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 9,2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	122603 9,2
GTIN	4045197758125
Artikelklasse	11E

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**DLC-Beschichtung** sp<sup>2</sup> der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technische Beschreibung**

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	9,2 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Vorschub f in Alu kurzspanend	0,55 mm/U
Spannutenlänge L <sub>c</sub>	61 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schafttoleranz	h6
Gesamtlänge L	103 mm
Norm	DIN 6537
Anzahl Schneiden Z	2
empfohlene maximale Bohrtiefe L <sub>2</sub>	47,2 mm
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM

Ausführung	6xD
Typ	W
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	360 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	350 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	120 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	90 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	80 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	70 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
GFK	geeignet	80 m/min	N
CFK	geeignet	80 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

