

Garant
VHM-HPC-Bohrer Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,8mm

Bestelldaten

Bestellnummer	122307 10,8
GTIN	4045197757173
Artikelklasse	11E

Beschreibung
Ausführung:

DLC-Beschichtung sp² der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	12 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in Alu kurzspanend	0,55 mm/U
Spannutenlänge L _c	55 mm
Gesamtlänge L	102 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 6537 K
Toleranz Nenn-Ø	h7
Nenn-Ø D _c	10,8 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂	38,8 mm
Beschichtung	DLC

Schneidstoff	VHM
Ausführung	4xD
Typ	W
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	360 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	350 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	150 m/min	N
PEEK	geeignet	120 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	90 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	80 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	70 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	80 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
GFK	geeignet	80 m/min	N
CFK	geeignet	80 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

