

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 17,5 mm

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 123178 17,5 |
| GTIN | 4045197755797 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung
Ausführung:

DLC-Beschichtung sp^2 der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Zum prozesssicheren Einsatz der Bohrer 12xD ist eine vorherige Zentrierung mit Nr. 121068 – 121130 erforderlich.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 123179** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 123178 + 129100HE** bestellen.

Norm: Werksnorm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Anzahl Schneiden Z: 2

empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 : 207,8 mm

Toleranz Nenn-Ø: h7

Gesamtlänge L: 285 mm

Schaft-Ø D_s : 18 mm

Vorschub f in Alu kurzspanend: 0,7 mm/U

Technische Beschreibung

| | |
|----------------------|--------|
| Spannutenlänge L_c | 234 mm |
| Gesamtlänge L | 285 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |

| | |
|--|--------------------|
| Vorschub f in Alu kurzspanend | 0,7 mm/U |
| Nenn-Ø D _c | 17,5 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D _s | 18 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Norm | Werksnorm |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L ₂ | 207,8 mm |
| Beschichtung | DLC |
| Schneidstoff | VHM |
| Kategorie | 12xD |
| Typ | W |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | gelb |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------|----------|----------------|----------|
| Alu Kunststoffe | geeignet | 250 m/min | N |
| Alu (kurzspanend) | geeignet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | geeignet | 245 m/min | N |
| PMMA Acryl | geeignet | 105 m/min | N |
| PEEK | geeignet | 85 m/min | N |
| PVDF GF20 | geeignet | 60 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geeignet | 55 m/min | N |
| PEEK GF30 | geeignet | 50 m/min | N |

| | | | |
|-------------------------|---------------------|-----------|---|
| PTFE CF25 | geeignet | 55 m/min | N |
| Cu | geeignet | 120 m/min | N |
| CuZn | geeignet | 150 m/min | N |
| GFK | geeignet | 55 m/min | N |
| CFK | geeignet | 55 m/min | N |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Dienstleistungen | | | |

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE