

**Garant****HiPer-Drill Schneideinsatz Form E, HB7530, Senk-Ø: 24mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	231690 24
GTIN	4045197761118
Artikelklasse	21M

**Beschreibung****Ausführung:**

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz.  
Form E 180° Schneide mit 142° Zentrierspitze und Schutzfase 0,5 mm.

**Verwendung:**

Für Schrauben-Durchgangslöcher nach DIN-ISO 273 und Senkungen nach DIN74, Blatt2 FormH, J und K, Ausführung mittel.

Für Schrauben nach DIN912, 6912 und 7984, ISO1207 (DIN84).

**Hinweis:**

Weitere Abmessungen auf Anfrage lieferbar. Schnittdaten gelten für Grundelement 5xD.

**Technische Beschreibung**

Senk-Ø	24 mm
passend für Ø Durchgangsloch	15 mm
für Zylinderkopf-DIN-Schrauben	M14
Serie	HiPer-Drill

Senkstufenwinkel	180 Grad
Sorte	HB7530
Produktart	Schneideinsatz zum Senken

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	130 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	100 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	75 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	40 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	35 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	30 m/min	H
GG(G)	bedingt geeignet	80 m/min	K
nass maximal	geeignet		