

Garant
VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,9mm


Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 122380 1,9 |
| GTIN | 4045197262592 |
| Artikelklasse | 11E |

Beschreibung

Ausführung:

Starker Kern und Spezialausspitzung – dadurch schneidende Querschneide mit **hoher Zentriergenauigkeit**. **Gerade Hauptschneiden** mit leichter Kantenverrundung und eine besondere Nutenform erzeugen **kurze Späne**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122385** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122380 + 12900HE** bestellen.

Technische Beschreibung

| | |
|--|------------|
| Spannutenlänge L_c | 14 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Vorschub f in INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm/U |
| Schafttoleranz | h6 |
| Nenn-Ø D_c | 1,9 mm |
| Toleranz Nenn-Ø | h7 |
| Schaft-Ø D_s | 4 mm |
| Gesamtlänge L | 55 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| empfohlene maximale Bohrtiefe L_2 | 11,2 mm |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Beschichtung | TiAlN |
| Schneidstoff | VHM |
| Ausführung | 4xD |
| Spitzenwinkel | 135 Grad |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Semi-Standard | ja |
| Farbring | blau |
| Produktart | Spiralbohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 245 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 110 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 90 m/min | P |
| Stahl < 900 N/mm ² | geeignet | 85 m/min | P |
| Stahl < 1100 N/mm ² | geeignet | 60 m/min | P |
| Stahl < 1400 N/mm ² | bedingt geeignet | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | geeignet | 55 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | geeignet | 50 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geeignet | 35 m/min | S |
| nass maximal | geeignet | | |
| nass minimal | geeignet | | |
| Luft | geeignet | | |