

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250162 HB7020
GTIN	4045197764034
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 120416 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 8 mm
Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7020
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,5 - 8 mm
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen