

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 120416, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250162 HB7020
GTIN	4045197764034
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 120416 HB7020 Sorte: HB7020  
Spanbrecher: SM  
Toleranz: M  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 8 mm  
Vorschub  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

**Technische Beschreibung**

Sorte	HB7020
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 8 mm
Vorschub $f$	0,2 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Eckenradius	1,6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 120416
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen