

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250170 HB7020
GTIN	4045197764041
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160612 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 8 mm
Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 8 mm
Spanbrecher	SM
Eckenradius	1,2 mm
Sorte	HB7020

Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen