

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250172 HB7020
GTIN	4045197764058
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 8 mm
Vorschub f : 0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7020
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Spanbrecher	SM
Hauptanwendung	P

Schnitttiefe a_p	0,5 - 8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen