

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250174 HB7020
GTIN	4045197764065
Artikelklasse	21G

**Beschreibung**

CNMG 190616 HB7020 Sorte: HB7020  
Spanbrecher: SM  
Toleranz: M  
Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 8 mm  
Vorschub  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/U  
Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

**Technische Beschreibung**

Vorschub $f$	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 8 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Spanbrecher	SM
Eckenradius	1,6 mm

Sorte	HB7020
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen