

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 160616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250338 HB7020
GTIN	4045197764089
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 160616 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 8 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	SG
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Sorte	HB7020
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen