Garant

Dreh-Wendeschneidplatte CNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	250341 HB7020
GTIN	4045197764096
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMG 190616 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p: 1,5 - 8 mm
Vorschub f: 0,25 - 0,6 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Sorte	HB7020
Vorschub f	0,25 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	1,5 - 8 mm
Hauptanwendung	P
Eckenradius	1,6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen