

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte CNMM 160616, für Grobzerspanung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	250460 HB7020
GTIN	4045197764119
Artikelklasse	21G

Beschreibung

CNMM 160616 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SR
Schnitttiefe a_p : 2 - 10 mm
Vorschub f : 0,4 - 1,2 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,4 - 1,2 mm/U
Sorte	HB7020
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SR
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Eckenradius	1,6 mm
Schnitttiefe a_p	2 - 10 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CNMM 160616
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen