

**Garant****VHM-HPC-Bohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC h7: 8,1 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	122808 8,1
GTIN	4045197754158
Artikelklasse	11E

**Beschreibung****Ausführung:**

**DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation mit **geringem Reibungskoeffizienten** bewirkt eine **hervorragende Spanabfuhr**. Für die **Hochleistungsbearbeitung** von **Aluminium-Werkstoffen**. **Hohe Fluchtungsgenauigkeit** und **Rundheit der Bohrung** durch **6 Führungsfasen**.

**Hinweis:**

Spannutenlänge  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB und HE zum gleichen Preis wie HA lieferbar.

Form **HB**: mit **Nr. 122809** bestellen.

Form **HE**: mit **Nr. 122808 + 129100HE** bestellen.

**Technische Beschreibung**

Spannutenlänge $L_c$	95 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø $D_c$	8,1 mm
Gesamtlänge L	142 mm
Vorschub f in Alu kurzspanend	0,55 mm/U
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Toleranz Nenn-Ø	h7
Norm	Werksnorm
empfohlene maximale Bohrtiefe $L_2$	82,9 mm

Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Ausführung	8xD
Typ	W
Spitzenwinkel	135 Grad
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Zerspanungsstrategie	HPC
Semi-Standard	ja
Farbring	gelb
Produktart	Spiralbohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	325 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	360 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	315 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	135 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	80 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	70 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	60 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	70 m/min	N
Cu	geeignet	140 m/min	N
CuZn	geeignet	160 m/min	N
GFK	geeignet	70 m/min	N
CFK	geeignet	70 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HE

129100 HE