

Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	251232 HB7020
GTIN	4045197764157
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7020 Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: HB7020

Spanbrecher: SM

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 6 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,5 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	SM
Schnitttiefe a_p	0,5 - 6 mm
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Hauptanwendung	P
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min

Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen