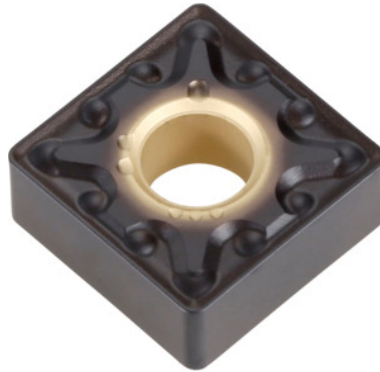


Garant
Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	251236 HB7020
GTIN	4045197764164
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190612 HB7020 Eckenradius: 1,2 mm
 Sorte: HB7020
 Spanbrecher: SM
 Schnitttiefe a_p : 0,5 - 6 mm
 Vorschub f : 0,15 - 0,5 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Spanbrecher	SM
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Hauptanwendung	P
Sorte	HB7020
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min

Schnitttiefe a_p	0,5 - 6 mm
Eckenradius	1,2 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen