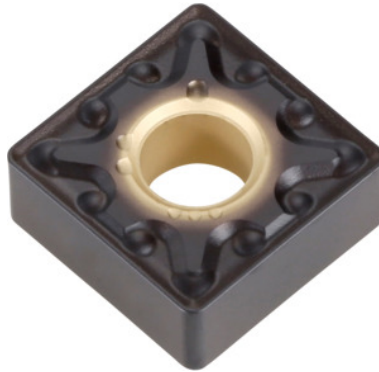


Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	251238 HB7020
GTIN	4045197764171
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7020 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7020
Spanbrecher: SM
Schnitttiefe a_p : 0,5 - 6 mm
Vorschub f : 0,15 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Sorte	HB7020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,6 mm
Spanbrecher	SM
Hauptanwendung	P

Vorschub f	0,15 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a _p	0,5 - 6 mm
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen