

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 150612, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	251330 HB7020
GTIN	4045197764188
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 150612 HB7020 Eckenradius: 1,2 mm

Sorte: HB7020

Spanbrecher: SG

Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mmVorschub f : 0,25 - 0,8 mm/USchnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min**Technische Beschreibung**

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Sorte	HB7020
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Hauptanwendung	P

Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen