

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190616, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	251336 HB7020
GTIN	4045197764201
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190616 HB7020 Eckenradius: 1,6 mm
Sorte: HB7020
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	1,6 mm
Hauptanwendung	P
Spanbrecher	SG
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Sorte	HB7020
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190616
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen