

Garant**Dreh-Wendeschneidplatte SNMG 190624, für Schruppbearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

Bestellnummer	251338 HB7020
GTIN	4045197764218
Artikelklasse	21G

Beschreibung

SNMG 190624 HB7020 Eckenradius: 2,4 mm
Sorte: HB7020
Spanbrecher: SG
Schnitttiefe a_p : 1,5 - 9 mm
Vorschub f : 0,25 - 0,8 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 100 - 300 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7020
Schnitttiefe a_p	1,5 - 9 mm
Eckenradius	2,4 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	100 - 300 m/min
Spanbrecher	SG

Vorschub f	0,25 - 0,8 mm/U
Hauptanwendung	P
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schruppen
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	SNMG 190624
Anzahl Wechsel/Schneiden	8
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen