

**Garant****Dreh-Wendeschneidplatte WNMG 080412, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 252072 HB7020 |
| GTIN          | 4045197764249 |
| Artikelklasse | 21G           |

**Beschreibung**

WNMG 080412 HB7020 Sorte: HB7020

Spanbrecher: SM

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 4 mmVorschub  $f$ : 0,2 - 0,5 mm/USchnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 120 - 350 m/min**Technische Beschreibung**

|                    |                     |
|--------------------|---------------------|
| Eckenradius        | 1,2 mm              |
| Vorschub $f$       | 0,2 - 0,5 mm/U      |
| Sorte              | HB7020              |
| Schnitttiefe $a_p$ | 0,5 - 4 mm          |
| Schnittbedingung   | leicht unterbrochen |
| Spanbrecher        | SM                  |

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Hauptanwendung                              | P                             |
| Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung | 120 - 350 m/min               |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                  | Schrupp-Schichten             |
| Schneidstoff                                | HM                            |
| ISO-Code Wendeschneidplatte                 | WNMG 080412                   |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                    | 6                             |
| Toleranz                                    | M                             |
| Produktart                                  | Wendeschneidplatte zum Drehen |