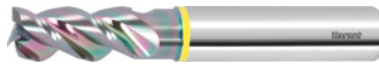


**Garant**
**VHM-Fräser MTC, DLC, Ø DC: 8Mmm**


## Bestelldaten

Bestellnummer	202270 8M
GTIN	4045197763938
Artikelklasse	11X

## Beschreibung

### Ausführung:

Mit **DLC-Beschichtung**  $sp^2$  der neuesten Generation.

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Polierschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Baulängen ähnlich **DIN 6527 lang**.

### Verwendung:

Speziell für den **MTC (Multi Task Cutting)**-Einsatz auf der neuen Generation der Dreh- / Fräszentren.

### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 202004 und Nr. 202010.**

## Technische Beschreibung

Wuchtgüte mit Schaft	G 2,5 mit HA
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Vorschub $f_z$ für Besäumen in Alu kurzspanend	0,04 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaftform	HA
Schneidenlänge $L_c$	24 mm
Auskraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	30 mm
Gesamtlänge $L$	68 mm
Schneiden-Ø $D_c$	8 mm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Toleranz Nenn-Ø	h6
Zähnezahl Z	3
Freistellungs-Ø D <sub>1</sub>	7,4 mm
Eckenfasenbreite bei 45°	0,2 mm
Vorschub f <sub>z</sub> für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,03 mm
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	DLC
Schneidstoff	VHM
Norm	DIN 6527
Typ	W
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe 1×D
Eingriffsbreite a <sub>e</sub> bei Fräsoperation	0,5×D bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	MTC
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu	geeignet	480 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	400 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	200 m/min	N
PE-HD	geeignet	160 m/min	N
PA 66	geeignet	200 m/min	N
PEEK	geeignet	150 m/min	N

PF 31	geeignet	130 m/min	N
PVDF GF20	geeignet	180 m/min	N
POM GF25	geeignet	160 m/min	N
PA 66 GF30	geeignet	150 m/min	N
PEEK GF30	geeignet	130 m/min	N
PTFE CF25	geeignet	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	300 m/min	N
Cu	geeignet	160 m/min	N
CuZn	geeignet	200 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

## Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB