

**Garant****Teilprofilplatte für DIN 471 außen rechts, HB7010, Breite Nut m (H13): 0,7mm**

## Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 271005 0,7    |
| GTIN          | 4045197765284 |
| Artikelklasse | 21J           |

## Beschreibung

### Passend für:

GARANT Gewindeklemmhalter (innen/außen) Nr. 271997 – 272172, jeweils für Plattengröße 16 oder 9,3.

## Technische Beschreibung

|   |         |
|---|---------|
| Schneidenbreite w                           | 0,79 mm |
| $t_{\max}$                                  | 1,3 mm  |
| Nutbreite m (H13)                           | 0,7 mm  |
| für Sicherungsring DIN 471 / 472 Ringstärke | 0,6 mm  |
| Schneidstoff                                | HM      |
| Wendeplattenzuordnung                       | rechts  |
| Sorte                                       | HB7010  |
| Nuten nach Norm                             | DIN 471 |
| Stärke                                      | 3,6 mm  |

|                |                                       |
|----------------|---------------------------------------|
| Plattengröße L | 16 mm                                 |
| Unterlegplatte | Nr. 272604 Gr. S                      |
| Produktart     | Wendeschneidplatte<br>zum Stechdrehen |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)              | geeignet         | 250 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | geeignet         | 180 m/min      | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 130 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 100 m/min      | P        |
| Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 90 m/min       | P        |
| Stahl < 55 HRC                 | bedingt geeignet | 40 m/min       | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 100 m/min      | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | bedingt geeignet | 100 m/min      | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | bedingt geeignet | 50 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geeignet         | 130 m/min      | K        |
| CuZn                           | bedingt geeignet | 150 m/min      | N        |
| kontinuierlich                 | geeignet         |                |          |
| nass maximal                   | geeignet         |                |          |
| trocken                        | bedingt geeignet |                |          |