


VHM-Fräser, unbeschichtet, Ø e8 DC: 3mm

Bestelldaten

Bestellnummer	202241 3
GTIN	4045197767004
Artikelklasse	12X

Beschreibung
Ausführung:

Mit **exzentrischem Hinterschliff** und zusätzlichem **Feinschliff** in den Spankammern für **hervorragende Spanabfuhr** in langspanenden Alu-Werkstoffen.

Verwendung:

Zum Schruppen und Schlichten.

Technische Beschreibung

Toleranz Nenn-Ø	e8
Schneiden-Ø D _c	3 mm
Vorschub f _z für Nutenfräsen in Alu kurzspanend	0,008 mm
Gesamtlänge L	57 mm
Schneidenlänge L _c	6 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Zähnezahl Z	3
Vorschub f _z für Besäumen in Alu kurzspanend	0,01 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Spiralwinkel	45 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	unbeschichtet

Schneidstoff	VHM
Norm	Werknorm
Typ	W
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,5 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Farbring	gelb
Produktart	Eckfräser

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu	geeignet	170 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	105 m/min	N
PMMA Acryl	geeignet	160 m/min	N
PE-HD	geeignet	110 m/min	N
PA 66	geeignet	130 m/min	N
PEEK	geeignet	110 m/min	N
PF 31	geeignet	90 m/min	N
Honeycomb Sandwich	bedingt geeignet	160 m/min	N
Cu	geeignet	120 m/min	N
CuZn	geeignet	150 m/min	N
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	bedingt geeignet		
Luft	bedingt geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

